

## Nadwozie do przewozu piskląt

Specjalizowane nadwozie izotermiczne umożliwia transport od 10 do 60 tysięcy piskląt w warunkach optymalnej temperatury, wilgotności i przewietrzania. Nadwozie to przeznaczone jest do dystrybucji i zaopatrywania klientów na trasach lokalnych oraz międzynarodowych.

### Nadwozie izotermiczne

Chroni przewożone pisklęta przed wpływem warunków zewnętrznych, a specjalnie opracowany system załadunku umożliwia jednoosobową obsługę.

### Pewny i sprawdzony system ogrzewanie i wentylacji

Gwarantujący ciągłość pracy w czasie jazdy jak i postoju, system ogrzewania i wentylacji zapewnia najlepsze warunki transportu, niezależnie od pory roku, a to dzięki unikalnemu na rynku rozwiązaniu nawiewu powietrza.

### Automatyka sterowania i ergonomia

Panel kontrolny umieszczony w kabinie kierowcy ułatwia obsługę i kontrolę warunków transportu w czasie jazdy. *W celu ułatwienia obsługi, większość elementów kontrolno-pomiarowych jest umieszczona w kabinie kierowcy.*

### Kierowca ma dostęp do następujących informacji i regulatorów:

rozruch głównego generatora i nagrzewnic;  
 pomiar i nastawianie średniej temperatury wewnątrz kontenera;  
 pomiar i nastawianie kąta otwarcia przepustnicy powietrza;  
 załączanie wentylatorów głównych i awaryjnych;



### Dodatkowo

- pomiar wilgotności powietrza wewnątrz kontenera;
- system zraszania wodą (w komplecie z pomiarem wilgotności);
- kontrolki sygnalizujące nie zamknięcie drzwi kontenera;
- pomiar temperatury zewnętrznej;
- regulacja dodatkowych żaluzji wentylacyjnych oraz sterowanie rampą hydrauliczną, dostępna z zewnątrz; ych oraz sterowanie rampą hydrauliczną.



## Nadwozie do przewozu piskląt

Konstrukcja tego nadwozia to rezultat kilkunastu lat doświadczeń polskich inżynierów w zakresie budowy nadwozi dla odbiorców krajowych i zagranicznych w branży drobiarskiej. Podstawowym elementem rozwiązania jest kontener izotermiczny, wykonany z płyt warstwowych. Dzięki zastosowanym materiałom płyta ta zapewnia doskonałą izolację termiczną oraz dużą wytrzymałość na uszkodzenia. Jest przy tym trudnopalna. Podłoga kontenera wykończona jest wylewką antypoślizgową, zapewniającą bezpieczeństwo poruszania się pracownikom w czasie załadunku i wyładunku. Jako dodatkowe ułatwienie stosowana jest hydrauliczna rampa załadunkowa, montowana z tyłu nadwozia. Uzupełnieniem jest zestaw wielopiętrowych wózków, na których transportuje się pisklęta.

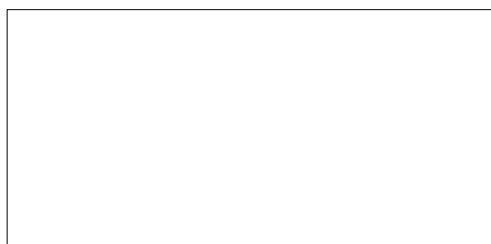
Na szczególną uwagę zasługuje system wentylacji i ogrzewania kontenera, który ma zasadniczy wpływ na warunki transportu, a tym samym minimalizuje straty wśród przewożonych piskląt. Opracowane i sprawdzone rozwiązanie zapewnia jednolitą temperaturę w całej przestrzeni ładunkowej, a podwójny system nagrzewnic i wentylatorów zabezpiecza przed stratami w transporcie z powodu awarii.

System główny to niezależny agregat prądotwórczy, zasilający główne turbiny wentylacyjne oraz nagrzewnice olejowe. Powietrze do systemu wentylacyjnego jest doprowadzane z regulowanych przepustnic powietrza, umieszczonych w przedniej części kontenera.

Dodatkowo jako system awaryjny lub wspomagający stosowane są wentylatory zasilane bezpośrednio z instalacji elektrycznej pojazdu.



Aby dowiedzieć się więcej skontaktuj się z najbliższym punktem sprzedaży lub zadzwoń pod numer telefonu znajdujący się na stronie <http://www.nadwozia.acord.com.pl>



Dane adresowe punktu sprzedaży